

# **SÉCHERESSE**

## **RÉHYDRATATION DES SOLS**

### **ANNÉE 2019**

## **PROPRIÉTAIRES - RESIDENTS**

**Merci de déposer en Mairie et auprès de votre assureur une demande de reconnaissance écrite avec photos si vous êtes concernés par ce phénomène.**

**Les locataires doivent informer leurs propriétaires des éventuels dégâts qu'ils constateraient.**

**La demande de catastrophe naturelle auprès de l'État ne sera instruite qu'à partir du 1er semestre 2020 pour la période du 1er janvier 2019 au 31 décembre 2019.**

**Pensez à faire votre déclaration avant le 31 décembre 2019.**